

1 Grundsätzliches

Als Basis für die Weiterentwicklung dient die Software Version 3.10 von HMX. Aufbauend auf diese Software werden alle Änderungen vorgenommen.

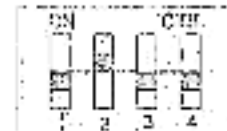
Die für diese SW-Version geltenden Parameter sind im Anhang enthalten.

1.1 Einstellung der DIP-Schalter

Zwei der 4 DIP-Schalter werden für das Einstellen der Kesseltype verwendet. Die DIP-Schalter Nr. 3 und 4 sind derzeit nicht belegt. Der DIP Schalter 3 und 4 bleibt immer auf OFF. Es gibt 2 verschiedene Kesseltypen:

SWK 170

SWK240



Schalter 1: ON
Schalter 2: OFF
Schalter 3: OFF
Schalter 4: OFF

Schalter 1: OFF
Schalter 2: ON
Schalter 3: OFF
Schalter 4: OFF

Aufgrund möglicher späterer Typenerweiterung wird nicht mit DIP Schalter-Stellung OFF/OFF/OFF/OFF begonnen.

Wenn die DIP-Schalter umgestellt werden, wird die originale Werkseinstellung des ausgewählten Kessels verwendet. Das Umstellen der DIP-Schalter muss bei ausgeschaltetem Gerät (Netzstecker ziehen) erfolgen, ansonsten ist nicht garantiert, dass der Parametersatz gewechselt wird.

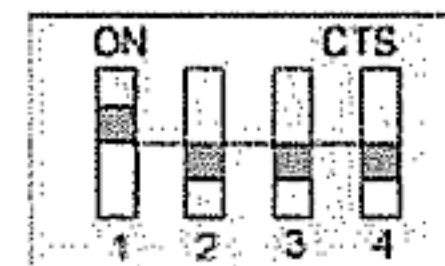
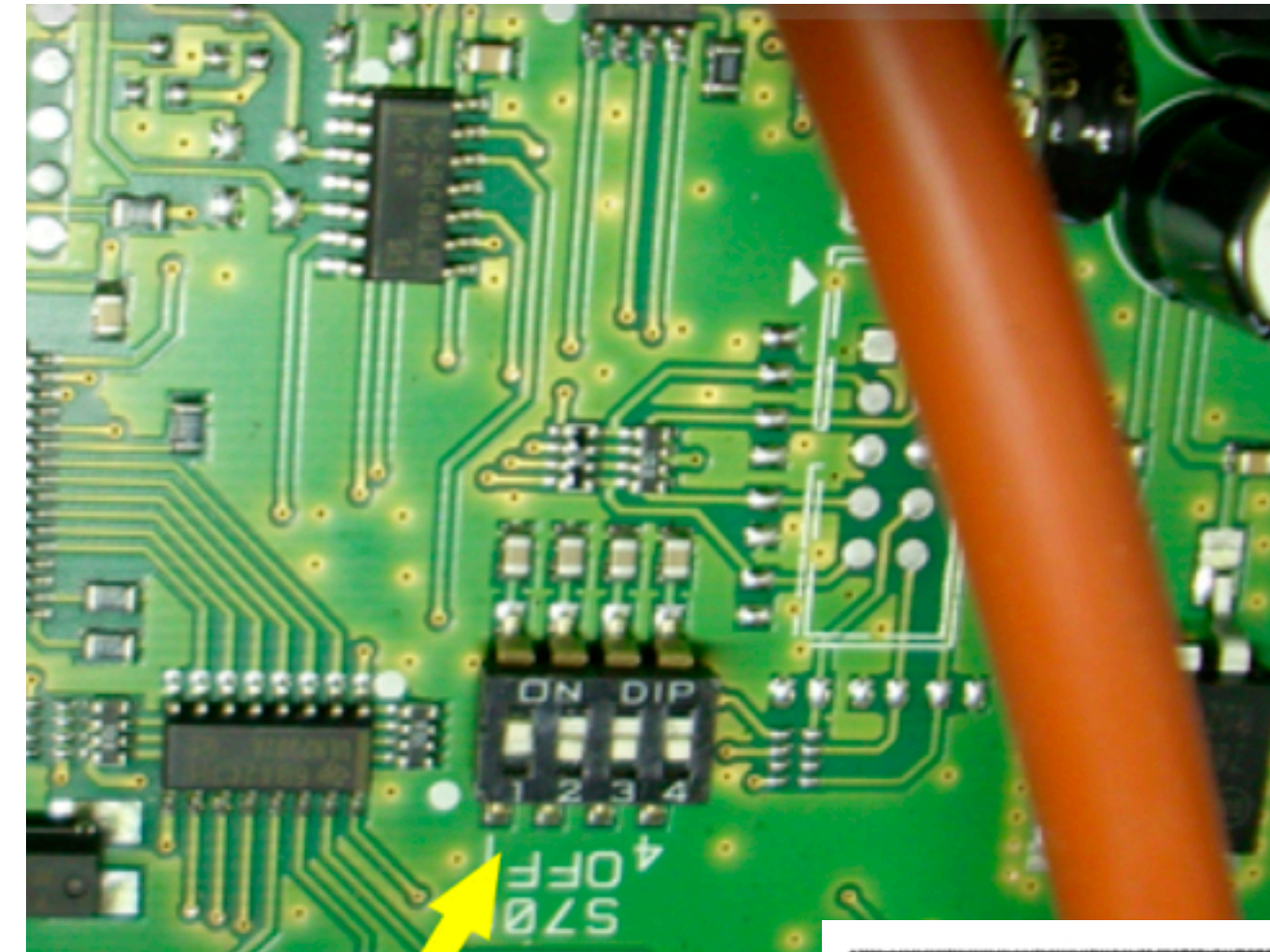
1.2 Brennkammertemperaturmessung

Die Messung der Brennkammertemperatur wird systembedingt erst bei TB größer als ca. 130°C genau. Unterdalb wird am InfoWIN eine kleinere Temperatur angezeigt als tatsächlich vorhanden ist.

2 Betriebsarten und Betriebsphasen

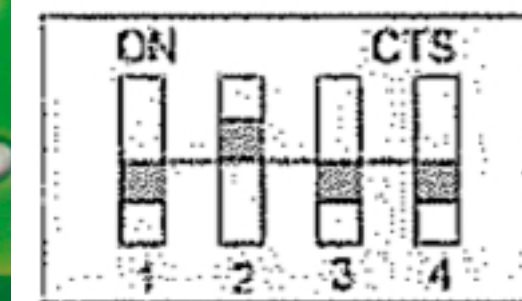
Die Betriebsart wird mit den Tasten am InfoWIN oder über den LON bestimmt. Die Betriebsphase ergibt sich aus dem Zustand des Kessel. Sie wird im Display angezeigt.

Disposizione DIP per riduzione Potenza



Schalter 1: ON
Schalter 2: OFF
Schalter 3: OFF
Schalter 4: OFF

DISPOSIZIONE IN RIDUZIONE



Schalter 1: OFF
Schalter 2: ON
Schalter 3: OFF
Schalter 4: OFF

DISPOSIZIONE ATTUALE